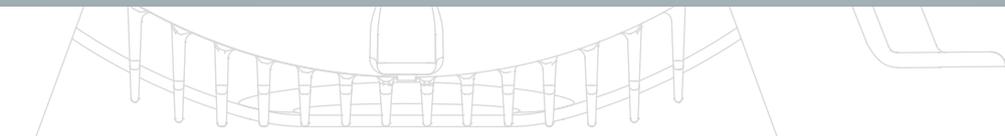
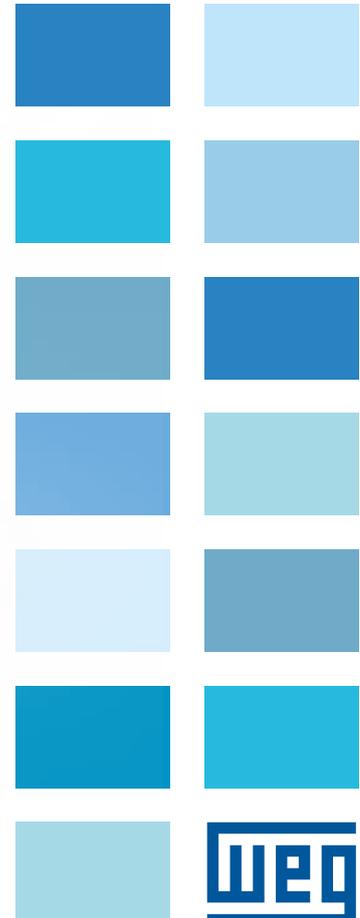
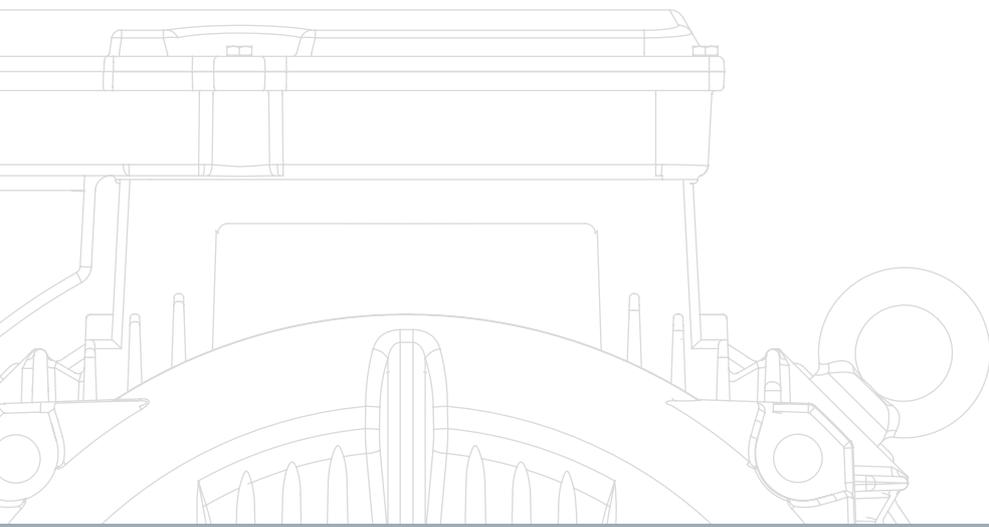


WG20

Motorreductores hasta 18000 Nm





WEG Group – Transformando energía en soluciones.

Weg es un líder mundial en la fabricación y comercialización de soluciones tecnológicas para la transmisión, producción y distribución de energía y en sistema de automatización y de control. Fundado en Brasil en 1961 por tres empresarios, WEG se ha convertido en uno de los fabricantes mundiales más importantes de motores eléctricos. WEG tiene más de 31,000 empleados en todo el mundo. La facturación anual de alrededor de 3.000 millones de euros refleja su crecimiento sostenido. La presencia global de la empresa está respaldada por sus más de 39 filiales presentes en más de 34 países, sus instalaciones de producción y una extensa red de distribuidores autorizados, presentes en los cinco continentes.

Sus requisitos - nuestra motivación

Como uno de los líderes mundiales en la fabricación y comercialización de soluciones motrices y de control, el objetivo de WEG fue ampliar su gama de productos incorporando la producción propia de reductores. La perfecta coordinación de los diferentes productos en toda la línea de transmisión, permiten a WEG ofrecer a sus clientes unas soluciones motrices y de control muy superiores y eficientes que otros fabricantes.

Bajo el liderazgo de Watt Drive, el desafío fue desarrollar un programa que no solo cumpliera con las demandas actuales del mercado, sino que también estuviera de acuerdo a los altos estándares de calidad de WEG. La fábrica de reductores, con más de 40 años de experiencia en el desarrollo y producción de reductores y motorreductores, está ubicada en Austria y forma parte del grupo desde 2011.

Con el fin de satisfacer las necesidades del mercado en lo que respecta a reductores de engranajes, en la fase de desarrollo, se tomaron en consideración los siguientes requisitos de mercado:

Dimensiones de montaje estándar

Para los usuarios, el objetivo era crear una gama de reductores de engranajes que fuera fácil de utilizar e instalar. Para la instalación en una línea nueva o en una existente y en funcionamiento, sin incurrir en sobre costos innecesarios de conversión y adaptación, los diseñadores decidieron adoptar el estándar de dimensiones más ex-

tendido en los principales fabricantes de reductores en servicio en el mercado. El objetivo: Intercambiabilidad mundial, fácil y económica instalación.

Par de transmisión

Los reductores deben ser compactos, eficientes, robustos y fiables. Para lograr este objetivo, se debe conjugar el diseño de una transmisión que permita rangos de relación elevados, en tan sólo dos etapas de reducción, junto a un diseño de caja, que permita el montaje con facilidad y perfecta geometría.

Eficiencia

La eficiencia energética siempre ha sido de vital importancia para WEG. El objetivo aquí era cumplir con esta demanda, al diseñar los nuevos reductores y motorreductores de engranajes WG20. Esto requiere la interacción perfecta de una sofisticada tecnología con el uso exclusivo de componentes de alta calidad y acabados.

Uso mundial

Para cumplir con los requisitos de las Ingenierías y de plantas industriales a nivel mundial, era vital que los nuevos reductores y motorreductores de engranajes se pudieran utilizar en todo el mundo, manteniendo un alto nivel de flexibilidad, que permitieran dar servicio a cualquier aplicación o requerimiento.

La solución es **WG20**.



WG20 - una nueva generación de reductores de engranajes

WG20 es la primera gama de reductores y motorreductores desarrollada completamente por WEG. Incluye reductores coaxiales de engranaje helicoidal, de ejes paralelos y ortogonales con tren cónico y engranaje helicoidal, con pares de transmisión entre 50 y 18000 Nm. Las unidades de dos etapas, se distinguen por tener un amplio rango de relaciones de reducción, además de ser extremadamente eficientes, gracias a su diseño y construcción. Fabricados con ligeras carcasas de aluminio hasta 600 Nm y en hierro fundido hasta 18000 Nm, proporcionan una gama de productos altamente versátil, fiable y con un amplio rango de aplicaciones posibles.



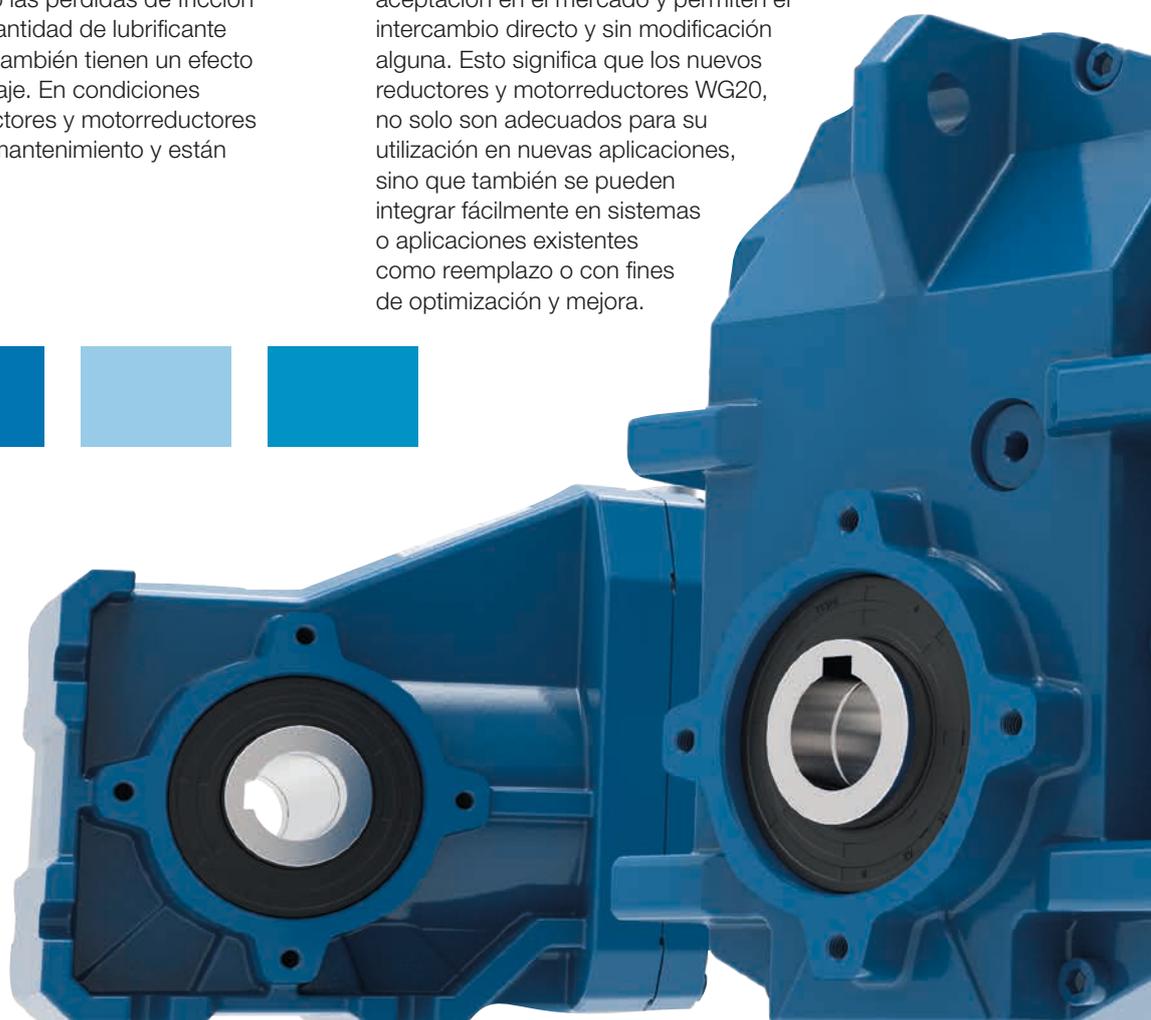
Alta eficiencia

Los reductores están diseñados con trenes de engranajes de dos etapas con un amplio rango de relaciones de reducción y con una alta eficiencia. Los productos de la serie WG20 presentan pérdidas de potencia extremadamente bajas. Por un lado, esto se logra con una baja velocidad de rotación periférica en el primer tren de engranajes y por otro reduciendo las pérdidas de fricción por salpicadura, al optimizar la cantidad de lubricante necesario. Estas características también tienen un efecto positivo en la vida útil del engranaje. En condiciones normales de utilización, los reductores y motorreductores de hasta 600 Nm, no requieren mantenimiento y están lubricados de por vida.



En línea con los requisitos del mercado

Para una máxima comodidad del usuario, las carcasas de las nuevas series de reductores y motorreductores, se han diseñado de acuerdo con los requisitos de mercado. Las dimensiones cruciales de montaje, corresponden a las especificaciones con mayor aceptación en el mercado y permiten el intercambio directo y sin modificación alguna. Esto significa que los nuevos reductores y motorreductores WG20, no solo son adecuados para su utilización en nuevas aplicaciones, sino que también se pueden integrar fácilmente en sistemas o aplicaciones existentes como reemplazo o con fines de optimización y mejora.





Diseño optimizado

Al diseñar la nueva gama de reductores, los desarrolladores, prestaron una especial atención en el diseño de carcasas de gran robustez, optando por la construcción de aluminio para equipos capaces de desarrollar 600 Nm. El proceso de fundición de alta presión utilizado, en la producción de las cajas, no solo se beneficia de una superficie lisa para aplicaciones higiénicas exigentes, sino que también presenta una excelente conductividad térmica. El diseño de la carcasa también mejora esta propiedad. La superficie de diseño inteligente contribuye a la disipación de calor desde las partes internas de la caja, lo que ayuda a una operación más eficiente y una mayor vida útil.

Las carcasas para equipos a partir de 800 Nm, están fabricadas con diseño MONOBLOC en hierro fundido, que las hace especialmente resistentes a la torsión.

Como no podía ser de otra forma, la geometría de los dientes de engranajes también se ha perfeccionado. Los cálculos que aplican el método de elementos finitos han optimizado la seguridad de los dientes de engranajes, especialmente en la zona de la base del diente. La aplicación de altos estándares de calidad y acabados en el proceso de fabricación de las ruedas dentadas, no solo garantizan un funcionamiento suave y sin problemas, sino también una mayor vida de los mismos.

El diseño compacto en general, también afecta a la cantidad de lubricante utilizado, lo que ayuda a conservar recursos y una baja erosión medioambiental. Gracias a una estratégica disposición de los engranajes y a un interior de la carcasa optimizado, se utilizan bajos niveles de lubricante en cada una de las unidades motrices.

WEG también ha logrado mejoras en el lado de entrada. Los escudos externos y la caja de bornes de los motores hasta el tamaño 132 ahora están hechos de aluminio ligero, lo que reduce considerablemente el peso del motorreductor. Para los tamaños de 160 hasta 250 motores se fabrican de hierro fundido que se basan en la última tecnología de motor W22.

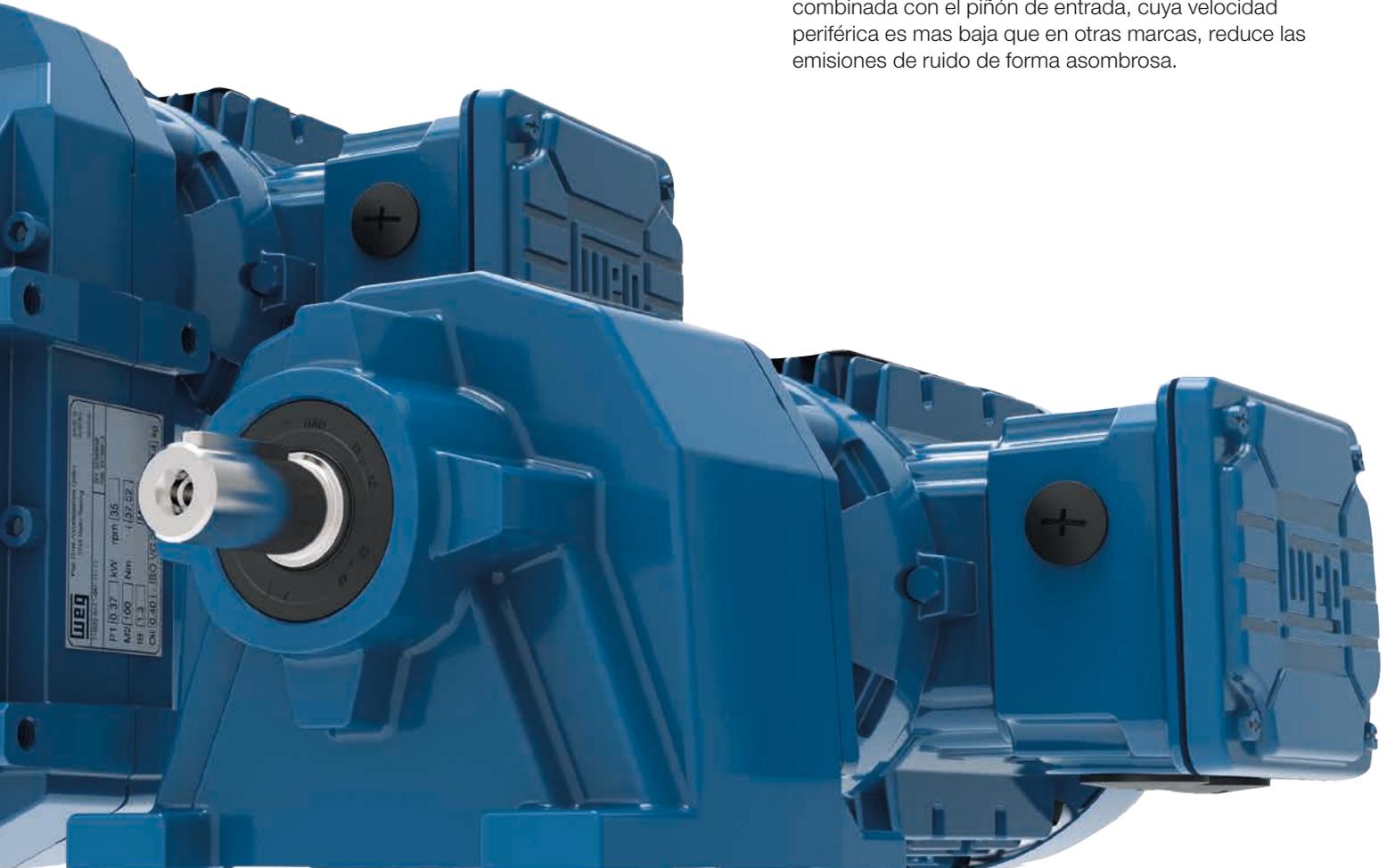
Además, las dimensiones de las cajas de bornes, se han mejorado en su geometría para mejorar su acceso.



Menos ruido

Los reductores y motorreductores de la serie WG20 se caracterizan por su funcionamiento suave y silencioso.

La utilización de componentes de alta calidad, fabricados exclusivamente en nuestros centros de producción, proporcionan unas condiciones óptimas que garantizan un funcionamiento muy silencioso. La geometría constructiva de la rueda de engrane del primer tren, combinada con el piñón de entrada, cuya velocidad periférica es mas baja que en otras marcas, reduce las emisiones de ruido de forma asombrosa.



Reductor coaxial de engranaje helicoidal C

Las versiones coaxiales de engranajes helicoidales, se presentan en doce tamaños nominales que cubren el rango de 50 a 18000 Nm y están disponibles con diseño de patas o brida de salida. Si bien, las dos unidades de engranajes más pequeñas (C00 y C01) proporcionan su máximo potencial con tan solo dos etapas, las versiones C03 a C16 más grandes están disponibles en versiones de dos y tres etapas, para aquellas aplicaciones con altas solicitudes de par.



Datos técnicos

		C00	C01	C03	C05	C06	C07	C08	C09	C10	
Par nominal	[Nm]	50	85	200	400	600	820	1550	3000	4500	
Numero de etapas		2 etapas	2 etapas	2 / 3 etapas	2 / 3 etapas	2 / 3 etapas	2 / 3 etapas	2 / 3 etapas	2 / 3 etapas	2 / 3 etapas	
Rango de relaciones		2,44-47,44	3,09-66,5	3,34-286,32	3,83-328,43	3,73-375,71	5,30-351,33	5,12-368,94	4,22-306,73	4,19-246,43	
Rango de velocidades de 1400 rpm 50Hz	[rpm]	29 - 573	21 - 453	4 - 419	4 - 365	3 - 375	4 - 264	4 - 274	5 - 332	6 - 334	
Rango de potencias 50Hz	[kW]	0,12 - 0,75	0,12 - 1,5	0,12 - 3	0,12 - 7,5	0,12 - 9,2	0,12 - 15	0,18 - 22	0,55 - 30	1,1 - 30	
Eje de salida	[mm]	20 x 40	20 x 40	25 x 50	30 x 60 35 x 70	35 x 70	40 x 80	50 x 100	60 x 120	70 x 140	
Brida de salida IEC	[mm]	120/140/160	120/140/160	120/140/ 160/200	160/200/250	200/250	250/300	300/350	350/450	350/450	
Material de la caja		Aluminio					Hierro fundido				

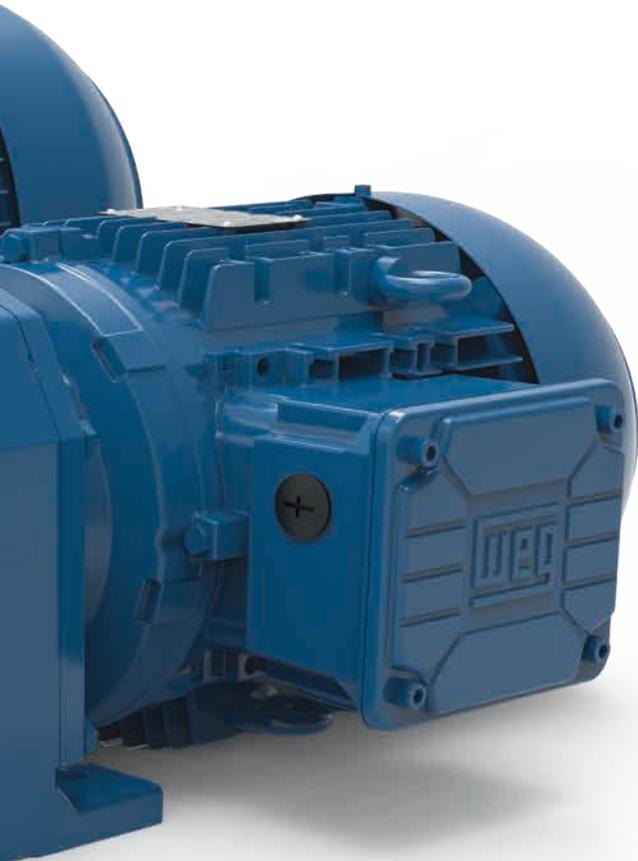
Diseño de versiones



Patas

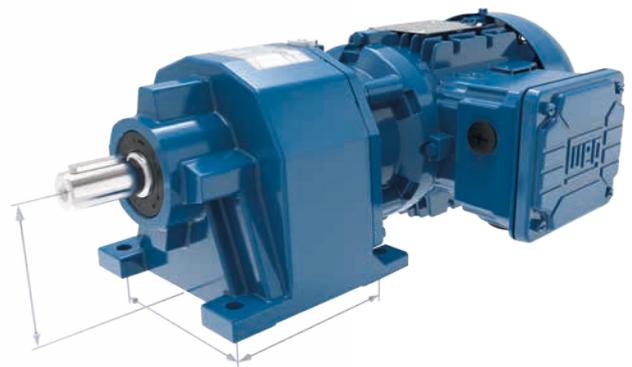


Brida



Dimensiones de montaje estándar

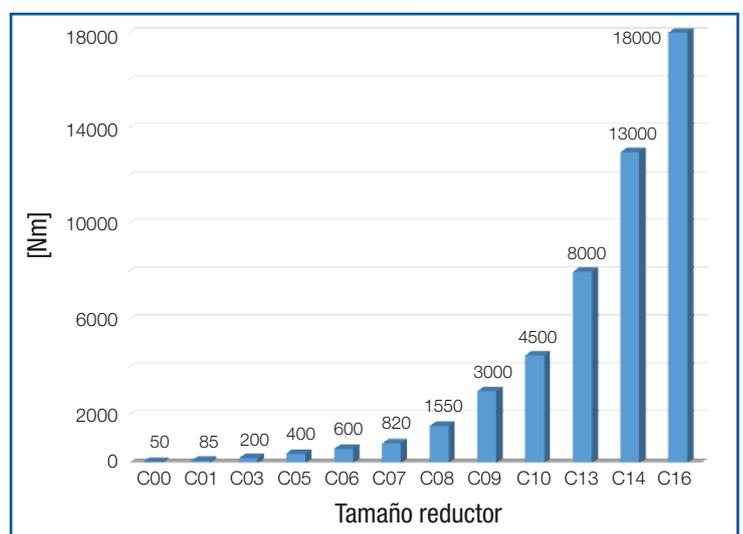
Habiendo tenido en consideración la aplicación geométrica de las dimensiones más estandarizadas en el mercado, el diseño de la familia WG20 permite una fácil integración en cualquier maquina o cinemática existente, sin costes operacionales.



Áreas más típicas de aplicación

Máquinas para el proceso de la madera, prensas, cintas transportadoras, mesas giratorias, bombas, máquinas de embalaje, equipos de panadería, ascensores, telares, caminos de rodillos, transportadores de tornillo, compresores de tornillo, etc.

C13	C14	C16
8000	13000	18000
2 / 3 etapas	2 / 3 etapas	2 / 3 etapas
4,00 - 204,88	5,17 - 206,88	5,96 - 234,67
7 - 375	7 - 290	6 - 252
4 - 55	4 - 55	11 - 75
90 x 170	110 x 210	120 x 210
450/550	450/550	550/660
Hierro fundido		



Reductor de ejes paralelos F

Gracias a su diseño estructural, los reductores de eje paralelo son especialmente adecuados para aplicaciones en transportadores y caminos de rodillos. Los once tamaños existentes pueden ser equipados con un eje hueco y chavetero, eje de salida macho cilíndrico, brida de salida, conjunto tensor o eje con disco de contracción. El rango de relaciones de reducción, para los tamaños de reductores F04 a F15 se puede ampliar mediante una tercera etapa de engranaje.



Datos técnicos

		F02	F03	F04	F05	F06	F07	F08	F09
Par nominal	[Nm]	130	220	400	600	820	1500	3000	4500
Numero de etapas		2 etapas	2 etapas	2 / 3 etapas	2 / 3 etapas	2 / 3 etapas	2 / 3 etapas	2 / 3 etapas	2 / 3 etapas
Rango de relaciones		3,93 - 97,85	3,85 - 70,17	4,42 - 422,98	5,17 - 487,67	4,41 - 412,64	4,29 - 305,42	4,09 - 358,52	4,16 - 288,50
Rango de velocidades de 1400 rpm 50Hz	[rpm]	14 - 356	20 - 363	3 - 316	3 - 271	3 - 317	5 - 327	4 - 343	5 - 337
Rango de potencias 50Hz	[kW]	0,12 - 1,5	0,12 - 3	0,12 - 3	0,12 - 9,2	0,12 - 15	0,12 - 15	0,55 - 22	0,55 - 30
Eje de salida/ Ø eje hueco	[mm]	25 x 50 / 25	25 x 50 / 30	30 x 60 / 35	35 x 70 / 40	40 x 80 / 40	50 x 100 / 50	60 x 120 / 60	70 x 140 / 70
Brida de salida IEC	[mm]	160	160	200	250	250	300	350	450
Material de la caja		Aluminio				Hierro fundido			

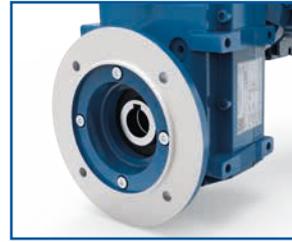
Diseño de versiones



Eje hueco con chavetero



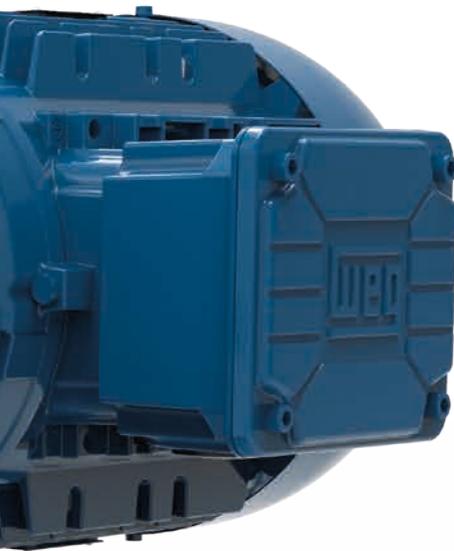
Eje macho cilíndrico



Brida de salida



Eje hueco con disco de contracción



Dimensiones de montaje estándar

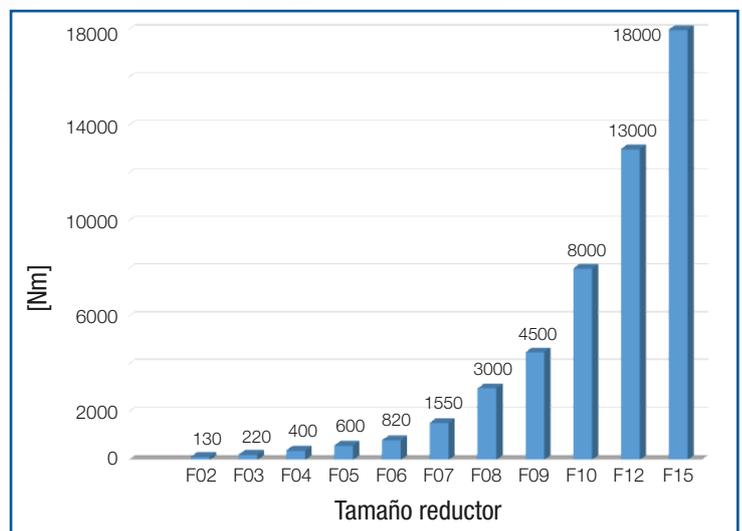
Habiendo tenido en consideración la aplicación geométrica de las dimensiones más estandarizadas en el mercado, el diseño de la familia WG20 permite una fácil integración en cualquier maquina o cinemática existente, sin costes operacionales.



Áreas más típicas de aplicación

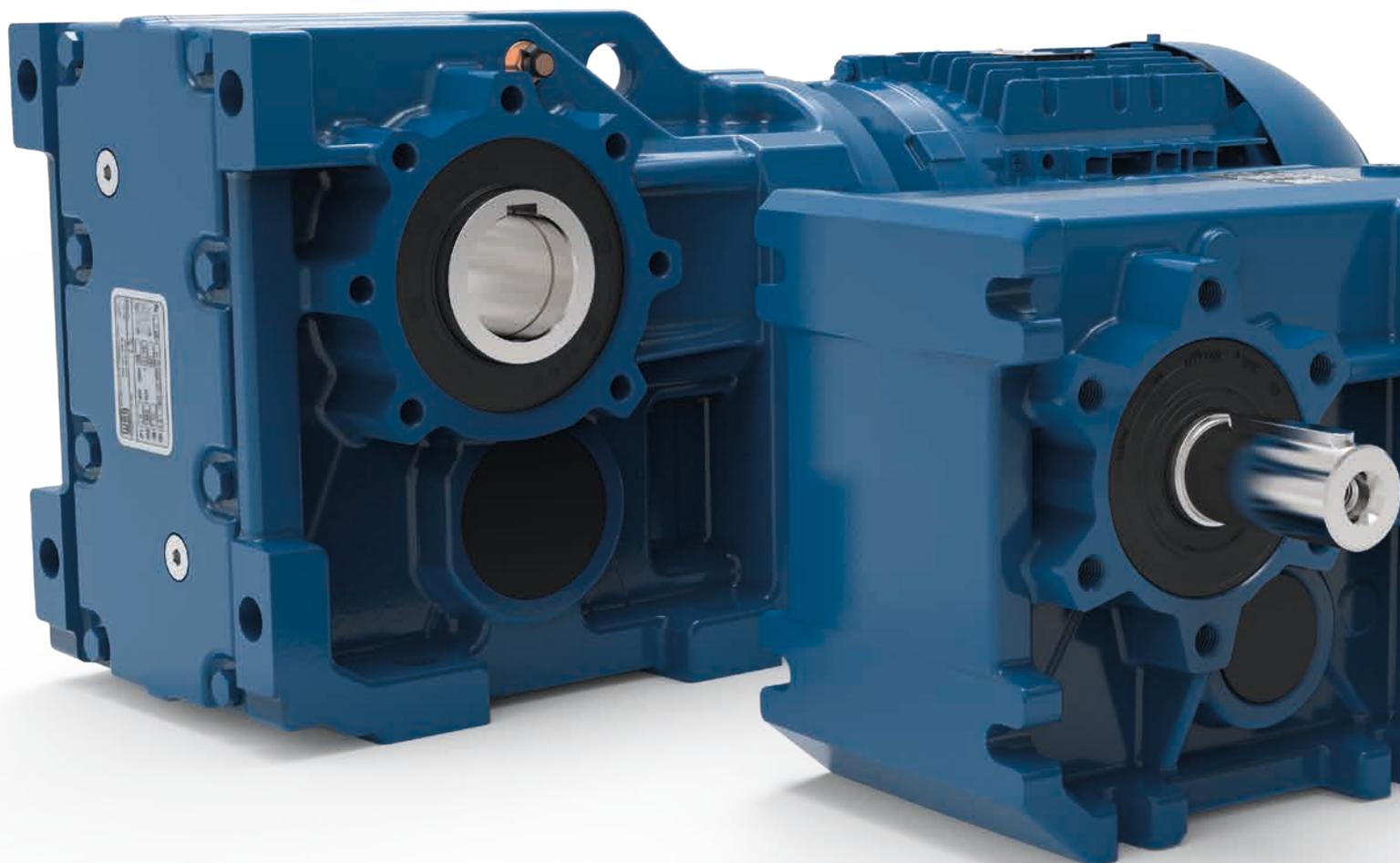
Máquinas para eliminación y reciclaje de residuos, transportadores de rodillos y laminadoras, maquinaria para el proceso de la madera, agitadores, equipos de mezclado, equipos de almacenamiento (almacenes verticales), separadores, transportadores de tornillo, puentes grúa, equipos de soldadura, aireadores de superficie, etc.

F10	F12	F15
8000	13000	18000
2 / 3 etapas	2 / 3 etapas	2 / 3 etapas
4,38 - 246,57	4,64 - 220,67	5,84 - 259,81
6 - 342	7 - 323	6 - 257
4 - 55	4 - 55	11 - 75
90 x 170 / 90	110 x 210 / 100	120 x 210 / 120
450	550	660
Hierro fundido		



Reductor ortogonal con engranaje cónico helicoidal K

Las unidades de engranaje cónico helicoidal son ideales, por su forma constructiva, para una multitud de aplicaciones industriales. Partiendo de un diseño básico de dos etapas de reducción, se amplía con una tercera etapa, a partir de tamaño K03 (200 Nm). Los reductores K pueden ser suministrados con un eje hueco con chavetero, eje de salida macho cilíndrico, eje hueco con disco de contracción, brazo de reacción o brida de salida.



Datos técnicos

		K02	K03	K04	K05	K06	K07	K08	K09
Par nominal	[Nm]	110	200	400	600	820	1550	3000	4500
Numero de etapas		2 etapas	3 etapas	3 etapas	3 etapas	3 etapas	3 etapas	3 etapas	3 etapas
Rango de relaciones		3,82 - 68,88	4,17 - 217,88	5,05 - 277,79	4,27 - 245,7	4,94 - 198	7,91 - 256,14	7,45 - 206,12	6,94 - 169,25
Rango de velocidades de 1400 rpm 50Hz	[rpm]	20 - 366	6 - 335	5 - 277	5 - 327	7 - 283	6 - 177	7 - 188	8 - 202
Rango de potencias 50Hz	[kW]	0,12 - 1,5	0,12 - 3	0,12 - 4	0,12 - 9,2	0,18 - 9,2	0,25 - 15	0,55 - 22	1,1 - 30
Eje de salida/ Ø eje hueco	[mm]	20 x 40 25 x 50 / 25	25 x 50 / 30	30 x 60 / 35	35 x 70 / 40	40 x 80 / 40	50 x 100 / 50	60 x 120 / 60	70 x 140 / 70
Brida de salida IEC	[mm]	160	160	200	250	250	300	350	450
Material de la caja		Aluminio				Hierro fundido			

Diseño de versiones



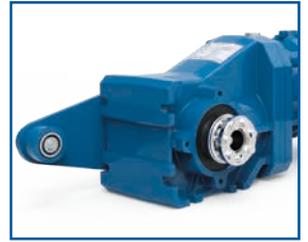
Eje hueco con chavetero



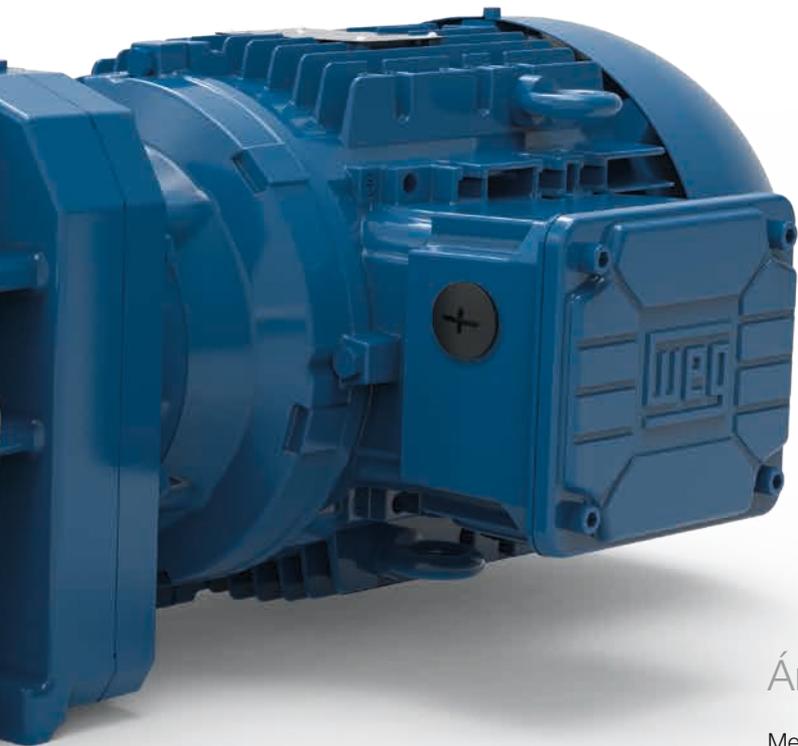
Eje macho cilíndrico



Brida de salida

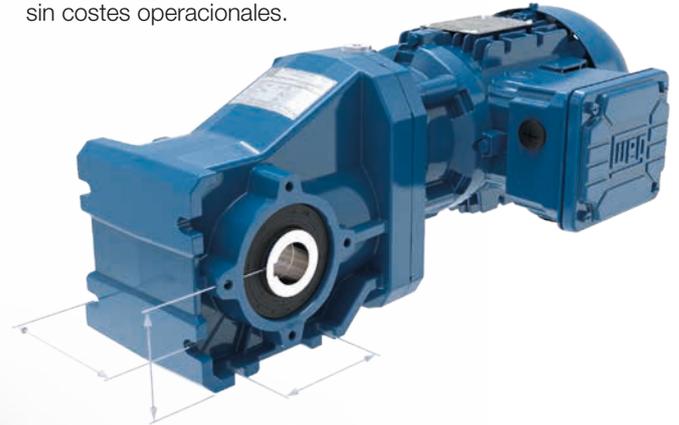


Eje hueco con aro compresión y brazo de reacción



Dimensiones de montaje estándar

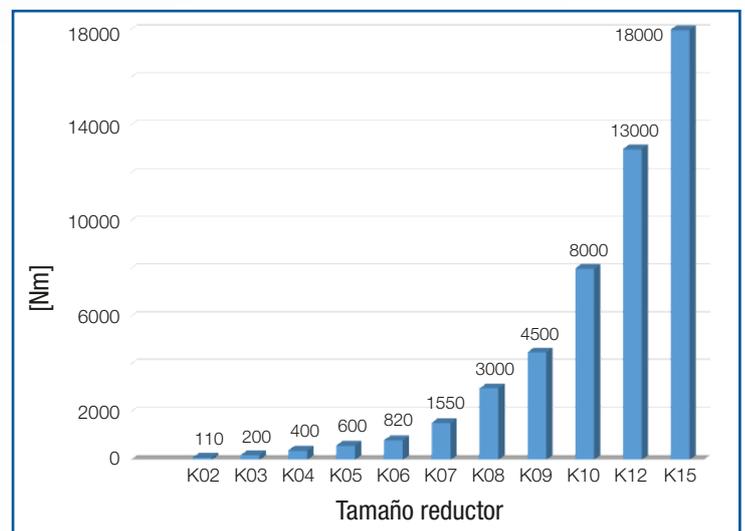
Habiendo tenido en consideración la aplicación geométrica de las dimensiones más estandarizadas en el mercado, el diseño de la familia WG20 permite una fácil integración en cualquier maquina o cinemática existente, sin costes operacionales.



Áreas más típicas de aplicación

Mesas de rodillos y laminadoras, agitadores, cabrestantes, elevadores, paletización, alimentadores, transportadores de cargas pesadas para productos voluminosos, trituradoras, cintas transportadoras, sistemas de manejo de equipaje, maquinaria escénica, transportadores aéreos, plantas mezcladoras, etc

K10	K12	K15
8000	13000	18000
3 etapas	3 etapas	3 etapas
6,64 - 140,95	6,60 - 151,11	8,61 - 146,69
11 - 226	10 - 227	10 - 174
4 - 55	4 - 55	11 - 75
90 x 170 / 90	110 x 210 / 100	120 x 210 / 120
450	550	660
Hierro fundido		



Motor modular integrado **de aluminio**

La última generación de motores de aluminio WEG hasta el tamaño 132, destaca por un diseño ligero para eficiencia IE3 y una calidad estable y fiable en cualquier sector industrial de actividad. El diseño optimizado de los escudos de salida y la caja de terminales de aluminio, proporcionan una reducción de peso estratégico. Por otro lado, gracias al devanado de amplio rango especial y al bloque de terminales de nueve pernos, se garantiza una alta flexibilidad de utilización en cualquier parte del mundo y sin ninguna carencia en sus características.

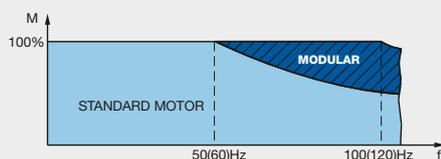
Datos técnicos (estándar)

Potencia salida	0,12 hasta 9,2 kW
Numero de polos	4 y 6
Tamaño IEC	63 hasta 132
Voltaje	110-480 V, 50/60 Hz
Clase de eficiencia	IE1, IE3
Clase aislamiento	F
Clase protección	IP55
Material caja	Aluminio
Operación con inverter	Interruptor bi-metal y termistores de protección PTC
Operación con inverter	hasta 460 V
Certificados	CE, UL/CSA, EAC

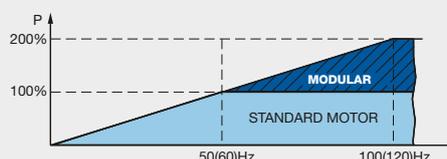


Característica a 100 Hz - doble de potencia

Los motores modulares hasta el tamaño 250 son perfectos para trabajar accionados por un control de velocidad electrónico. La característica de tensión / frecuencia de 87/100/120 Hz les permite funcionar en modo inversor de frecuencia incluso sin bobinados especiales. Esto permite que la salida nominal se duplique sin perder el par.



Par nominal al doble de la velocidad nominal



Doble potencia nominal al doble de velocidad

Preparados para ser utilizados en todo el mundo

El especial devanado de amplio rango del motor permite seleccionar hasta cuatro niveles de tensión diferentes (estrella, delta, estrella doble y doble delta) mediante doce ranuras de conexión en el bloque de terminales de 9 pernos. Esto permite que los motores modulares se puedan utilizar con casi cualquier voltaje de red y frecuencias en todo el mundo. Además, las dimensiones de la caja de terminales se han mejorado para facilitar el acceso.



Motor modular integrado **de hierro fundido**

Los nuevos motores modulares integrados de los tamaños 160 a 250, pertenecen a la última generación de motores WEG de la familia W22. Gracias a su diseño innovador, esta nueva generación garantiza las máximas prestaciones para el usuario, proporcionándole una mayor eficiencia y fiabilidad de funcionamiento. Los motores trifásicos de potencias comprendidas entre 11 a 75 kW están disponibles para una clase de eficiencia energética IE4, y son aptos para trabajar en cualquier parte del mundo y sin ninguna carencia en sus características. Estos motores cumplen con la mayor parte de certificados solicitados en la mayoría de mercados industrializados del mundo.

Datos técnicos (estándar)

Potencia salida	11 hasta 75 kW
Numero de polos	4
Tamaño IEC	160 hasta 250
Voltaje	190-690 V, 50/60 Hz
Clase de eficiencia	hasta IE4
Clase aislamiento	F
Clase Protección	IP55
Material caja	Hierro fundido
Protección térmica	Termistores de protección PTC
Operación con inverter	hasta 460 V
Certificados	CE, UL/CSA, EAC

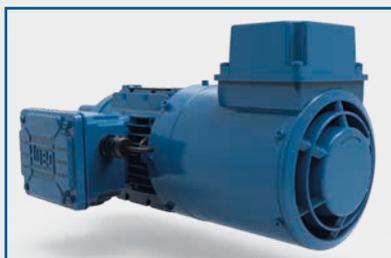


Versatilidad de motores modulares

Una de las principales ventajas de la gama de motores modulares de aluminio y hierro fundido, es la posibilidad de agregar kits estandarizados de especialización sobre un motor estándar, que permite adaptarse, con su multitud de módulos, a cualquier requisito del mercado. Los módulos de kits estándares de motor disponibles, incluyen sistemas de freno simple y doble, sistemas de ventilación forzada, sistemas de caja de bornes expandida, sistemas de encoder (dentro y/o fuera de la cubierta del ventilador), antirretornos, tapas de protección, volante de inercia, etc.



Freno con palanca desbloqueo



Ventilación forzada



Encoder incremental (ventilación forzada)





www.cat4cad.com

Fácil selección de productos

La herramienta de configuración del producto “cat4CAD®” facilita la selección interactiva de los productos. Asistentes integrados, navegación fácil de usar e intuitiva y muchas otras características adicionales permiten una configuración rápida de la unidad requerida garantizando una perfecta trazabilidad desde el principio.

Principales ventajas

- Amplia y completa biblioteca de productos
- Configuración rápida de reductores, motores y motorreductores
- Creación de archivos de proyecto con documentación técnica integrados y dimensiones
- Fácil modificación de los datos de productos generados por medio del archivo de proyecto
- Rápida de utilización y creación archivos

Características generales

- Todo el menú está disponible en muchos idiomas.
- Disponibilidad de dibujos 2D/3D a escala y planos de dimensiones en formato PDF y DXF, previamente seleccionado.
- Los datos 2D/3D se pueden exportar en diferentes formatos, para poder ser utilizado en la mayoría de programas CAD estándar, sin problemas de compatibilidad.
- Fichas técnicas completas de cualquier selección con un solo “clic”.
- El archivo de proyecto permite la multi selección y administración completa de varias unidades que han sido previamente seleccionadas. Con solo hacer clic se puede guardar o imprimir este archivo de proyecto, crear dibujos de dimensión PDF y DXF, y enviar consultas directamente a nuestro asesor comercial.

Puede encontrar la versión online en www.cat4cad.com o puede descargarla en su ordenador, para la utilización descentralizada en www.wattdrive.com

Ventajas para ti



Un motorreductor **para poder utilizarlo en todo el mundo**

- Dimensiones estándar de montaje
- Se puede conexas para diferentes voltajes de todo el mundo
- Certificaciones para los mercados internacionales



Diseño sofisticado **para una mayor eficiencia**

- Amplio rango de velocidad
- Alta eficiencia
- Bajos niveles de ruido
- Cantidad de aceite optimizado
- Sin mantenimiento y lubricado de por vida hasta 600 Nm
- Componentes y materiales utilizados de alta calidad
- Motores con clase de eficiencia IE4



Equipo completo **para una mayor flexibilidad**

- Se puede ampliar con diferentes módulos de motor
- Monitoreo de temperatura sin costos agregados
- Grado de protección IP55 para el diseño estándar
- Conmutar la característica de 100/120 Hz en el funcionamiento del convertidor de frecuencia



El programa óptimo **para menores costos**

- Reducción de los costos de operación para los operadores de planta
- Dimensiones de montaje estándar que permiten una fácil y rápida intercambiabilidad sin extra costos y/o modificaciones
- Bajos o nulos costos de mantenimiento
- Flexibilidad y ahorro para compras, tecnología y almacenamiento



Una compañía **para más y mejor servicio**

- Completar gama de soluciones integrales WEG
- Completa presencia de filiales WEG y distribuidores oficiales
- Tiempos de entrega cortos y seguros
- Herramienta para la configuración de producto innovadora y rápidas

Sucursales WEG en el Mundo

ALEMANIA

Kerpen - Türrnich
Teléfono: +49 2237 92910
info-de@weg.net

Unna
Teléfono: +49 2303 986870
info@wattdrive.de

Balingen - Baden-Württemberg
Teléfono: +49 7433 90410
info@weg-antriebe.de

Homburg (Efze) - Hessen
Teléfono: +49 5681 99520
info@akh-antriebstechnik.de

Nuremberg - Baviera
Teléfono: +49 911 239568-700
info@tgmkanis.com

ARGENTINA

San Francisco - Cordoba
Teléfono: +54 3564 421484
info-ar@weg.net

Cordoba - Cordoba
Teléfono: +54 3514 641366
weg-morbe@weg.com.ar

Buenos Aires
Teléfono: +54 1142 998000
ventas@pulverlux.com.ar

AUSTRALIA

Scoresby - Victoria
Teléfono: +61 3 97654600
info-au@weg.net

AUSTRIA

Markt Piesting -
Niederösterreich
Teléfono: +43 2633 4040
watt@wattdrive.com

Viena
Teléfono: +43 1 7962048
wtr@weg.net

BÉLGICA

Nivelles - Valonia
Teléfono: +32 67 888420
info-be@weg.net

BRASIL

Jaraguá do Sul - Santa Catarina
Teléfono: +55 47 32764000
info-br@weg.net

CHILE

La Reina - Santiago
Teléfono: +56 2 27848900
info-cl@weg.net

CHINA

Nantong - Jiangsu
Teléfono: +86 513 85989333
info-cn@weg.net

Changzhou - Jiangsu
Teléfono: +86 519 88067692
info-cn@weg.net

Rugao - Jiangsu
Teléfono: +86 513 80672011
zhuhua@weg.net

COLOMBIA

San Cayetano - Bogota
Teléfono: +57 1 4160166
info-co@weg.net

Sabaneta - Antioquia
Teléfono: +57 4 4449277
info-co@weg.net

ECUADOR

Pradera - Quito
Teléfono: +593 2 3922129
wegecuador@weg.net

EEUU

Duluth - Georgia
Teléfono: +1 678 2492000
info-us@weg.net

McHenry - Illinois
Teléfono: +1 815 3853500
sales@raemotors.com

Bluffton - Indiana
Teléfono: +1 800 5798527
info-us@weg.net

Minneapolis - Minnesota
Teléfono: +1 612 3788000
info-us@weg.net

Washington - Missouri
Teléfono: +1 636 2399300
wegwill@weg.net

EMIRATOS ARABES UNIDOS

Jebel Ali - Dubai
Teléfono: +971 4 8130800
info-ae@weg.net

ESPAÑA

Coslada - Madrid
Teléfono: +34 91 6553008
info-es@weg.net

Paterna - Valencia
Teléfono: +34 96 1379296
info@autrial.es

FRANCIA

Saint-Quentin-Fallavier - Isère
Teléfono: +33 4 74991135
info-fr@weg.net

GHANA

Accra
Teléfono: +233 30 2766490
ghana@zestweg.com

INDIA

Bangalore - Karnataka
Teléfono: +91 080 46437450
info-in@weg.net

Hosur - Tamil Nadu
Teléfono: +91 4344 301577
info-in@weg.net

ITALIA

Cinisello Balsamo - Milano
Teléfono: +39 2 61293535
info-it@weg.net

JAPON

Yokohama - Kanagawa
Teléfono: +81 45 5503030
info-jp@weg.net

MALAYSIA

Shah Alam - Selangor
Teléfono: +60 3 78591626
info-wsea@weg.net

MEXICO

Huehuetoca - Mexico
Teléfono: +52 55 53214275
info-mx@weg.net

Tizayuca - Hidalgo
Teléfono: +52 77 97963790
info-mx@weg.net

PAISES BAJOS

Hengelo - Overijssel
Teléfono: +31 88 934 65 00
info-nl@weg.net

PERU

La Victoria - Lima
Teléfono: +51 1 2097600
info-pe@weg.net

PORTUGAL

Maia - Porto
Teléfono: +351 22 9477700
info-pt@weg.net

REINO UNIDO

Redditch - Worcestershire
Teléfono: +44 1527 513800
info-uk@weg.net

RUSIA y CEI

San Petersburgo
Teléfono: +7 812 3632172
sales-wes@weg.net

SINGAPOR

Singapor
Teléfono: +65 68589081
info-sg@weg.net

Singapor
Teléfono: +65 68622220
info-sg@weg.net

SUDAFRICA

Johannesburg
Teléfono: +27 11 7236000
info@zestweg.com

Ciudad del Cabo
Teléfono: +27 21 5077200
gentsets@zestweg.com

Heidelberg
Teléfono: +27 16 3492683/4/5
wta@zestweg.com

SUECIA

Mölnlycke - Schweden
Teléfono: +46 31 888000
info-se@weg.net

VENEZUELA

Valencia - Carabobo
Teléfono: +58 241 8210582
info-ve@weg.net

Para los países donde no hay una operación WEG, encuentre el distribuidor local en www.weg.net y www.wattdrive.com.



Watt Drive Antriebstechnik GmbH
Woellersdorfer Strasse 68
2753 Markt Piesting, AUSTRIA
Teléfono: +43 (0) 2633 404-0
watt@wattdrive.com
www.wattdrive.com

